

Grilamid L XE 16175 (LVL-5H) natural
PA12-GF50

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	- / 13300	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	170 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	10 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	0.8 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1470 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.35 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤ 80	°C	-
Förderzone	≤ 260	°C	-
Kompressionszone	≤ 275	°C	-
Plastifizierzone	≤ 280	°C	-
Düse	≤ 275	°C	-
Schmelze	260 - 280	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 80	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.07 - 0.3	m/s	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen)

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Langfaserverstärkt

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Maschinenbau, Sport & Freizeit